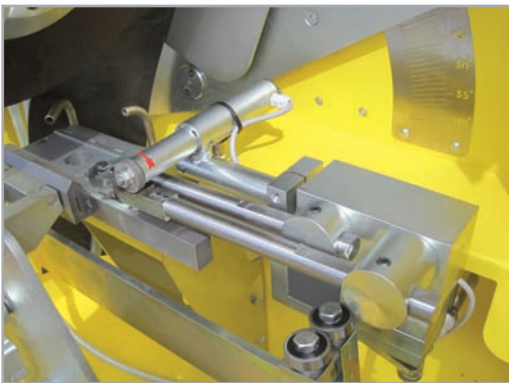




SHARK 3000

electronic cam



Kohlbacher GmbH

Schärfraumausstattung · Sägenproduktion

Im Pfaffenfeld 26 · D-83483 Bischofswiesen · Tel.: +49-(0) 86 52-6 68 26 · Fax: +49-(0) 86 52-6 67 26

E-Mail: s.kohlbacher@t-online.de · Internet: www.kohlbacher.com



CNC Profilschärfmaschine mit Nassschliff für Bandsägeblätter SHARK 3000

- Bosch-Rexroth Indra Motion control CNC Steuerung.
- Servomotoren mit Absolutgeber (nach Stromausfall kein Werkzeug "0" notwendig)
- Zahnformen und Schleifscheibenprofil mit einem Laptop frei programmierbar
- Operator Bedienfeld mit Touchscreen
- Speicherkapazität für 999 Zahnformen
- Varo-Bezahnung (bis zu 10 verschiedene Zahnteilungen und Zahnhöhen per Gruppe)
- Programm für abgesetzte Zähne (Hoch -Tief)
- Eingebaute automatische Diamantschleifscheiben-Abziehvorrückung
- Pneumatische Sägeblattklemmung
- Zentrale, elektrische Aufspannvorrichtung für Bandsägeblätter L= 5,5m bis 14m

Schleifscheibe ist direkt angetrieben, verringert dadurch Vibrationen und ein sehr großer Abtrag ist möglich
 Frequenzumrichter für stufenlose Schleifscheibengeschwindigkeit
 Elektrische Spanwinkel-Einstellung
 240 l/min Schleifkühlung
 Integriertes Bandsägeladesystem

Option:

- Ausführung für Gatter- oder Kreissägeblätter



CNC Wet Profile Grinder SHARK 3000

- CNC Bosch-Rexroth Indra Motion control
- Servomotor with absolut decoders (no resetting of the machine is necessary after a power failure)
- The tooth profile and grinding wheel shape is programmed with a laptop
- Operator panel with touch screen
- Memory for 999 tooth profiles
- Varo bandsaw program (up to 10 different pitches and tooth heights can be programmed per group)
- Program for high-low teeth
- Built in automatic diamond tipped wheel dresser

Pneumatic saw blade clamp
 • Saw blade carriage (saw blades from 5.5 to 14 m length) with electrical central height adjustment
 Grinding wheel is direct driven, eliminates vibrations and deep pass (heavy removal) operation is possible,
 Frequency converter for adjustable grinding wheel speed
 Cooling system with 240 l/min, Integrated band saw loading system

Option:

- Adaption for frame or circular saws



Affilatrice CNC SHARK 3000

- Sistema Bosch - Rexroth Indra Motion CNC
- Forma dente programmabile da Computer
- Pannello controllo touch screen
- Memoria x 999 forme
- Programma per dente variabile
- Ravvivatore mola con diamante automatico
- Morsa lama pneumatica
- Sostegno lame elettrico centralizzato (5,5 - 14 mm)
- Trasmissione mola in presa diretta

Regolazione velocità mola
 Pompa refrigerante a 240 lt/min.
 Sistema caricamento mola

Opzioni:

- Adattatore per circolari



CNC Affûteuse sous arrosage SHARK 3000

- Commande Bosch-Rexroth Indra Motion CNC
- Cerveaux moteurs avec capteurs absolus (pas besoin de réinitialiser en cas de coupure de courant)
- Forme de denture programmable
- Tableau de bord avec écran
- Mémoire pour 999 profils de dents
- Programme Varo pour denture de scie (jusqu'à 10 hauteurs de dents et de pas différents par groupe)
- Programme pour hauteur et profondeur de dents
- Système intégré au diamant pour mettre en forme la meule

Système de fixation de la lame (mors de serrage) pneumatique
 • Réglage électrique et centralisé pour des lames L = 5,5 m jusqu'à 14 m
 La meule d'affûtage est à entraînement direct, ce qui élimine les vibrations et permet un défonçage très prononcé de la lame
 Variateur de fréquence de vitesse de la meule
 Réglage électrique de l'angle d'attaque
 240 l/mn de liquide de refroidissement Système de chargement de lames intégré

Option:

- Adaptation pour lames ruban ou circulaires



Afiladora CNC SHARK 3000

- Sistema CNC Bosch-Rexroth Indra Motion.
- Servomotor con decoders absolutos (no es necesario el reseteo de la máquina tras un fallo eléctrico).
- La forma de diente y el perfil de la muela se programan con ordenador.
- Panel de control con pantalla táctil.
- Memoria para 999 formas de diente.
- Programa para diente variable (hasta 10 pasos y alturas diferentes).
- Rectificador de diamante para la muela.
- Cierre neumático de la sierra.

Carrusel eléctrico centralizado para regular la altura de la sierra.
 Ajuste eléctrico de la altura de diente.
 • Transmisión directa de la muela (elimina vibraciones y permite fuertes pasadas).
 Variador de velocidad de la muela.
 Sistema de refrigeración 240 l/min. Sistema colocación banda incorporado.

Opción:

- Adaptable para sierras alternativas y circulares.

Technische Details / Technical details / Caratteristiche tecniche / Caracteristiques techniques / Detalles técnicos:

Blattbreite	30 - 360 mm	Width of saw blades	30 - 360 mm	Larghezza lama	30 - 360 mm	Largeur de la lame	30 - 360 mm	Ancho de sierra	30-360 mm
Blattstärke	0,6 - 5 mm	Blade thickness	0,6 - 5 mm	Spessore lama	0,6 - 5 mm	Epaisseur de la lame	0,6 - 5 mm	Espesor sierra	0,6-5 mm
Teilung	12 - 60 mm	Pitch adjustable	12 - 60 mm	Passo dente	12 - 60 mm	Pas de denture	12 - 60 mm	Paso	12-60 mm
Zahnhöhe	4 - 25 mm	Tooth height adjustable	4 - 25 mm	Altezza dente	4 - 25 mm	Hauteur de la dent	4 - 25 mm	Altura de diente ajustable	4-25 mm
Spanwinkel	0° - 38°	Hook angle	0° - 38°	Angolo attacco dente	0° - 38°	angle d'attaque	0° - 38°	Angulo de corte	0°-38°
Arbeitsgeschwindigkeit	0 - 20 Zähne/min.	Working speed adjustable	0 - 20 teeth/min	Velocità lavoro	0 - 20 denti/min.	Vitesse de travail	0 - 20 dents/min.	Velocidad de avance ajustable	0-20 dientes/min.
Schleifscheibendurchmesser	350 - 280 mm	Grinding wheel diameter	350 - 280 mm	Diametro mola	350 - 280 mm	Diamètre de la meule	350 - 280 mm	Diametro muela	350 - 280 mm
Schleifscheibenstärke	8 - 15 mm	Grinding wheel thickness	8 - 15 mm	Spessore mola	8 - 15 mm	Epaisseur de la meule	8 - 15 mm	Espesor muela	8 - 15 mm
Schleifscheibenantrieb	4 kW	Grinding wheel motor	4 kW	Motore mola	4 kW	Puissance du moteur de la meule	4 kW	Motor muela	4 kW
Wasserpumpe	160 l/min.	Pump cooling system	160 l/min.	Pompa acqua	160 l/min.	Système de refroidissement par pompe	160 l/min.	Bomba de refrigeración	160 l/min.